DÖLING KG
FITTINGS

Wichtige Informationen für Ihr QMS oder Ihre Qualitätssicherung!

important information for your quality assurance

TÜVNORD

Zertifikat

TÜVNORD
TÜV NORD CERT GmbH
DIN EN ISO 9001
tuev-nord.de

für das Managementsystem nach

DIN EN ISO 9001:2015

Die Zertifizierungsstelle TÜV NORD CERT GmbH bestätigt hiermit als Ergebnis der Auditierung, Bewertung und Zertifizierungsentscheidung gemäß ISO/IEC 17021-1:2015, dass die Organisation

DÖLING Fittings GmbH & Co. KG
Industriestraße 1
26802 Moormerland
Deutschland

DÖLING KG FITTINGS

ein Managementsystem konform zu den Anforderungen der DIN EN ISO 9001:2015 betreibt und innerhalb der Laufzeit des Zertifikats von 3 Jahren auf Konformität überwacht wird.

Geltungsbereich

Herstellung und Vertrieb von Rohrformstücken aus Stahl

Zertifikat-Registrier-Nr. 07 100 970543
Auditbericht-Nr. 3537 5274

Gültig von 2024-11-01
Gültig bis 2027-10-31
Erstzertifizierung 1997

Essen, 2024-10-02

Zertifizierungsstelle der TÜV NORD CERT GmbH

Nutzen Sie unsere Datenbank, um die Zertifikatsgültigkeit zu verifizieren.

TÜV NORD CERT GmbH
Am TÜV 1, 45307 Essen
www.tuev-nord-cert.de

MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-12007-01-00

TÜV®

Zertifikat

TN/AD2000-W0/0510/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122398282 / 0510 / 02.2024 - 02.2027

Werkstoffhersteller nach AD 2000-Merkblatt W 0

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bestätigt, dass der Hersteller

Döling Fittings GmbH & Co. KG
Industriestr. 1
26802 Moormerland / Neermoor
Germany

gemäß den Anforderungen des Zertifizierungsprogramms TNS-AD2000-W0 als Werkstoffhersteller nach **AD 2000-Merkblatt W 0** überprüft und anerkannt wurde.

Einzelheiten sind dem Bericht und dem Geltungsbereich der Überprüfung zu entnehmen.

Der Hersteller verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen,
- geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse,
- fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie
- ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Hamburg, 27.02.2024

Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

TÜV®

Geltungsbereich der Überprüfung

TN/AD2000-W0/0510/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122398282 / 0510 / 02.2024 - 02.2027

Nr.	Werkstoffbezeichnung	Spezifikation	Lieferzustand [Info]	Erzeugnisform	Abmessungen Dicke	Ø	AD 2000 Merkblatt entspr. Reihe W	Bemerkungen
1	P235GH, P265GH	DIN EN 10253-2	+N	Konz. Reduzierung	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP 8/3 // -HP 100R	
			+N	Exz. Reduzierung	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP 8/3 // -HP 100R	
			+N	T-Stück	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	Kappen	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2619	+N	Einschweißbogen	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2618	+N	Sattelstutzen kurz/lang	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2641	+N	Bördel ND 6	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2642	+N	Bördel ND10	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
2	P235TR2, P265TR2	DIN EN 10253-2	+N	Konz. Reduzierung	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	Exz. Reduzierung	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	T-Stück	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	Kappen	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2619	+N	Einschweißbogen	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2618	+N	Sattelstutzen kurz/lang	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2641	+N	Bördel ND 6	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2642	+N	Bördel ND10	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	

Geltungsbereich der Überprüfung

TN/AD2000-W0/0510/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122398282 / 0510 / 02.2024 - 02.2027

Nr.	Werkstoffbezeichnung	Spezifikation	Lieferzustand [Info]	Erzeugnisform	Abmessungen Dicke	Ø	AD 2000 Merkblatt entspr. Reihe W	Bemerkungen
3	P215NL, P265NL, P355N	DIN EN 10253-2	+N	Konz. Reduzierung	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	Exz. Reduzierung	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	T-Stück	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	Kappen	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2619	+N	Einschweißbogen	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2618	+N	Sattelstutzen kurz/lang	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2641	+N	Bördel ND 6	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2642	+N	Bördel ND 10	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
4	16Mo3	DIN EN 10253-2	+N	Konz. Reduzierung	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	Exz. Reduzierung	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	T-Stück	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	Kappen	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2619	+N	Einschweißbogen	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2618	+N	Sattelstutzen kurz/lang	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2641	+N	Bördel ND 6	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2642	+N	Bördel ND 10	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	

Geltungsbereich der Überprüfung

TN/AD2000-W0/0510/24

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122398282 / 0510 / 02.2024 - 02.2027

Nr.	Werkstoffbezeichnung	Spezifikation	Lieferzustand [Info]	Erzeugnisform	Abmessungen Dicke	Ø	AD 2000 Merkblatt entspr. Reihe W	Bemerkungen
5	13CrMo4-5, 10CrMo9-10	DIN EN 10253-2	+NT / +QT	Konz. Reduzierung	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP 8/3 // -HP 100R	
			+NT / +QT	Exz. Reduzierung	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP 8/3 // -HP 100R	
			+NT / +QT	T-Stück	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP 8/3 // -HP 100R	
			+NT / +QT	Kappen	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP 8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2619	+NT / +QT	Einschweißbogen	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP 8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2618	+NT / +QT	Sattelstutzen kurz/lang	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2641	+NT / +QT	Bördel ND 6	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2642	+NT / +QT	Bördel ND 10	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
6	L360NE	DIN EN 10253-2	+N	Konz. Reduzierung	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	Exz. Reduzierung	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	T-Stück	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	Kappen	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2619	+N	Einschweißbogen	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2618	+N	Sattelstutzen kurz/lang	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2641	+N	Bördel ND 6	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2642	+N	Bördel ND 10	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	

TÜVNORD

Certificate

TN/AD2000-W0/0510/24

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark: 8122398282 / 0510 / 02.2024 - 02.2027

Material Manufacturer acc. to AD 2000-Merkblatt W 0

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG confirms that the manufacturer

Döling Fittings GmbH & Co. KG
Industriestr. 1
26802 Moormerland / Neermoor
Germany

has been inspected and recognised as a material manufacturer in accordance with the requirements of the certification scheme **TNS-AD2000-W0** acc. to AD 2000-Merkblatt W 0.

For details, see the report and the scope of the assessment.

The manufacturer has the following requirements:

- facilities for proper manufacturing and testing,
- appropriate processes for the manufacture of the products,
- skilled personnel for the manufacture and testing of the products and
- a quality management system with corresponding records that ensures proper manufacture of the products and compliance with the requirements specified in the material specification.

Hamburg, 27.02.2024

Certification Body

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, Germany
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

TÜV®

TÜVNORDGROUP

TÜVNORD

Scope of Approval

TN/AD2000-W0/0510/24

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark: 8122398282 / 0510 / 02.2024 - 02.2027

No.	Material designation	Specification	Delivery cond. [info]	Product form	Dimensions thickness	Ø	AD 2000 Merkblatt acc. to W series	Remarks
1	P235GH, P265GH	DIN EN 10253-2	+N	concentric reducer	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	eccentric reducer	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	tee	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	cap	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2619	+N	saddle bends	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2618	+N	saddel short/long	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2641	+N	flange tube ends ND 6	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2642	+N	flange tube ends ND 10	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
2	P235TR2, P265TR2	DIN EN 10253-2	+N	concentric reducer	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	eccentric reducer	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	tee	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
			+N	cap	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2619	+N	saddle bends	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2618	+N	saddel short/long	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2641	+N	flange tube ends ND 6	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2642	+N	flange tube ends ND 10	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	

TÜVNORD

Scope of Approval

TN/AD2000-W0/0510/24

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark: 8122398282 / 0510 / 02.2024 - 02.2027

No.	Material designation	Specification	Delivery cond. [info]	Product form	Dimensions thickness	Ø	AD 2000 Merkblatt acc. to W series	Remarks
3	P215NL, P265NL, P355N	DIN EN 10253-2		concentric reducer	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
				eccentric reducer	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
				tee	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
				cap	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2619		saddle bends	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2618		saddel short/long	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2641		flange tube ends ND 6	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2642		flange tube ends ND10	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
4	16Mo3	DIN EN 10253-2		concentric reducer	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
				eccentric reducer	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
				tee	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
				cap	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2619		saddle bends	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2618		saddel short/long	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2641		flange tube ends ND 6	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2642		flange tube ends ND10	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	

TÜVNORD

Scope of Approval

TN/AD2000-W0/0510/24

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark: 8122398282 / 0510 / 02.2024 - 02.2027

No.	Material designation	Specification	Delivery cond. [info]	Product form	Dimensions thickness	Ø	AD 2000 Merkblatt acc. to W series	Remarks
5	13CrMo4-5, 10CrMo9-10	DIN EN 10253-2		concentric reducer	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
				eccentric reducer	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
				tee	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
				cap	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2619		saddle bends	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2618		saddel short/long	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2641		flange tube ends ND 6	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2642		flange tube ends ND10	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
6	L360NE	DIN EN 10253-2		concentric reducer	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
				eccentric reducer	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
				tee	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
				cap	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2619		saddle bends	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2618		saddel short/long	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2641		flange tube ends ND 6	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	
		DIN 2609, DIN 2642		flange tube ends ND10	1.8-60	17.2-622	AD 2000-HP8/3 // -HP 100R	

TÜVNORD

Zertifikat
Certificate

Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller gemäß Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie)
Quality Management System for Material Manufacturers according to Directive 2014/68/EU (Pressure Equipment Directive)

Zertifikat-Nr.:
Certificate No.: **0045/202/WZ/0510/24**

Name und Anschrift des Herstellers:
Name and address of manufacturer:

Döling Fittings GmbH & Co. KG
Industriestr. 1
26802 Moormerland / Neermoor
Deutschland

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe eingeführt hat und dieses anwendet. Dieses QMS wurde in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf Werkstoffe einer spezifischen Prüfung unterzogen. **Der Hersteller ist berechtigt, Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an Werkstoffen in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie und den zugrundeliegenden technischen Spezifikationen auszustellen.**
We hereby certify that the manufacturer has implemented and applies a quality management system in relation to materials. This QMS has been subject to specific testing in relation to materials in accordance with the requirements of Directive 2014/68/EU, Annex I, point 4.3. **The manufacturer is authorised to issue certificates of specific tests on materials in accordance with the Pressure Equipment Directive and the underlying technical specifications.**

Prüfgrundlage:
Test specification: **EN 764-5, Abschnitt/ section 4.2**

Auditbericht-Nr.:
Audit report No.: **1326WL24-2837 // 8122398282**

Geltungsbereich:
Range of products: **Siehe Folgeseite/ see the following page**

Fertigungsstätte(n):
Place(s) of manufacture: **siehe oben / see above**

Dieses Zertifikat ist gültig bis:
This certificate is valid until: **02. 2027**

Kontakt/Contact:
T +49 (0) 40 8557 2090
E certifications@tuev-nord.de

notified body
TÜVNORD
0045
TÜV NORD Systems

Notifizierte Stelle für Druckgeräte
Notified body for pressure equipment
Hamburg, 27.02.2024

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig.
To verify the validity of the digital signature installation of the TÜV NORD GROUP root certificate is required.

TÜVNORDGROUP

TÜVNORD

Geltungsbereich
Range of products

Das QM-System in Bezug auf Werkstoffe wurde überprüft anhand von:
The QM-system related to materials was assessed on the basis of:

Herstellungsprozess manufacturing process	Produktart product type	Werkstoffklasse material class	Abmessung dimension
warmumgeformt hot formed	Formstücke pipe fittings	unlegiert non-alloyed	1,8 ≤ t ≤ 60 17,2 ≤ Ø ≤ 622
warmumgeformt hot formed	Formstücke pipe fittings	legiert alloyed	1,8 ≤ t ≤ 60 17,2 ≤ Ø ≤ 622
kaltumgeformt cold formed	Formstücke pipe fittings	unlegiert non-alloyed	1,8 ≤ t ≤ 60 17,2 ≤ Ø ≤ 622
kaltumgeformt cold formed	Formstücke pipe fittings	legiert alloyed	1,8 ≤ t ≤ 60 17,2 ≤ Ø ≤ 622